



**INSTRUCTIONS D'UTILISATION
INFORMATION UTILISATEUR**

TC2-ES BOITIER D'ALIMENTATION V1

Dessiné et fabriqué par:
**OPEN DATE EQUIPMENT LIMITED
UNIT 9 PUMA TRADE PARK
145 MORDEN ROAD
MITCHAM
SURREY
CR4 4DG
UNITED KINGDOM**

Tel: 0044 (0) 20 8655 4999

**Email: sales@opendate.co.uk
Web site: www.opendate.com**

CONTENU DU MANUEL:

Description	PAGE
Contenu et introduction	2
Instructions de sécurité	3
Face avant	4
I/O connexion : localisation	5
I/O connexion : détails	6
Localisations des fusibles et réglage du déclenchement d'impression	7
Dispositions intérieure des éléments	8
Schéma de Blocs	9
Dimensions	10

Introduction

Le Boîtier TC2-ES remplace les précédents boîtiers d'alimentation type HS utilisé pour les codeurs Open Date Thermocode série 2.

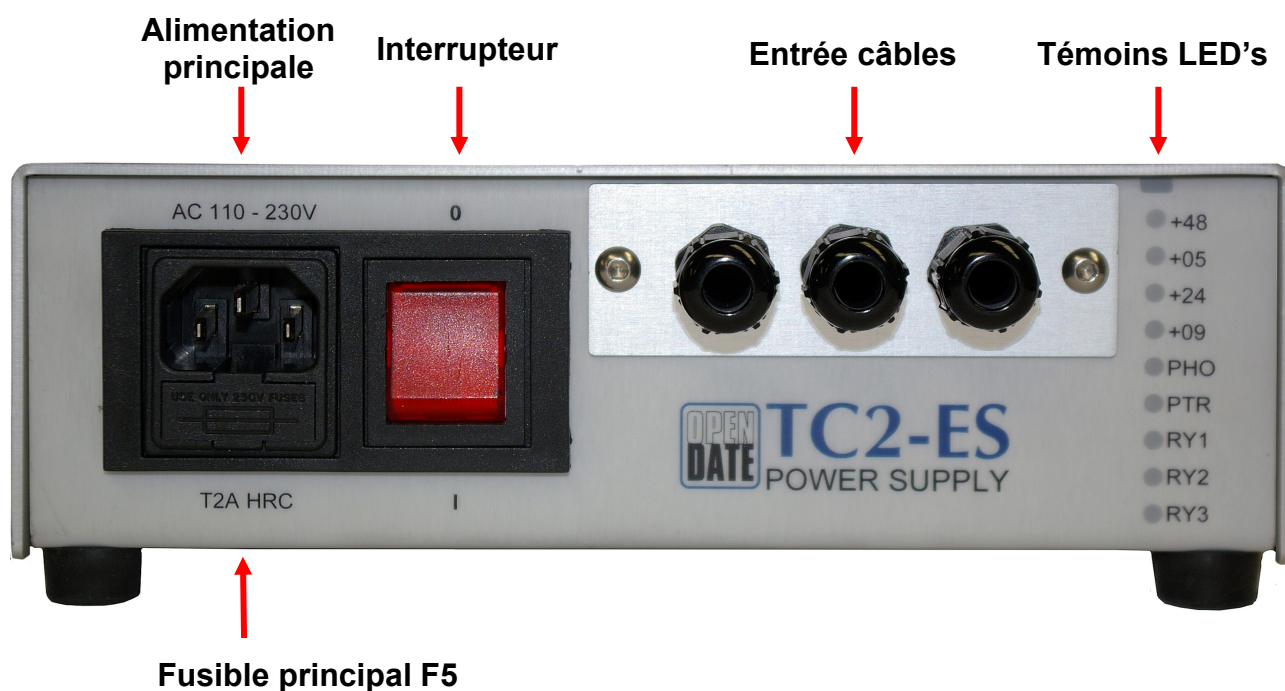
Le boîtier a été dessiné pour rendre l'installation, le service et le remplacement aussi aisé que possible avec ces avantages clés :

- * Sélection automatique de la tension d'entrée: de 100 à 240Vac.
- * Plus léger et compact que le précédent boîtier.
- * Le même design et plusieurs pièces communes avec le codeur Open Date iQ.
- * Remplacement aisé des cartes PSU et des cartes commande moteurs.
- * Connexion aisée du signal d'impression NPN ou PNP.
- * Sélection du front montant ou descendant du signal d'impression.
- * Trois fonctions qui rendent les connexions pratiques:
 1. IEC C14 connecteur principal (type C13 'kettle lead')
 2. Connecteurs rapides pour encodeur, signal d'impression et relais.
 3. Les presses etoupe des câbles entré/sortie sont sur une plaque détachable.Déconnecter les terminaux, dévisser la plaque et l'ensemble est déconnecté.

Instructions de sécurité

1. Lire soigneusement ce manuel. Suivre toutes les instructions apposées sur le produit ;
2. Utiliser uniquement le boîtier d'alimentation TC2-ES avec un codeur Thermocode Série 2.
3. Toujours déconnecter le boîtier d'alimentation TC2-ES du secteur avant d'enlever le couvercle, connecter ou déconnecter le câble imprimante et d'effectuer un nettoyage ou une maintenance. Travailler boîtier ouvert vous expose à des voltages dangereux.
4. Le boîtier d'alimentation doit seulement être installé et manipulé par un personnel formé et compétent.
5. Ne pas positionner le boîtier d'alimentation près d'une source d'eau. Ne pas verser de liquide dessus et ne pas l'utiliser si du liquide est entré dedans. Le boîtier d'alimentation devra être inspecté par un personnel qualifié avant son utilisation.
6. Ne pas placer le boîtier d'alimentation sur une surface instable. Il pourrait tomber et blesser l'opérateur et s'endommager.
7. Ne pas introduire d'objet de quelque sorte dans le boîtier d'alimentation via les ouvertures ou espaces car ils pourraient toucher une partie sous tension provoquant un court-circuit induisant un choc électrique ou un feu.
8. Le boîtier d'alimentation doit être connecté à une source électrique de la valeur mentionnée sur l'étiquette apposée. .
9. Utiliser un câble 3 brins de 5 ampères minimum avec un connecteur IEC C13 or C15. La terre doit être connectée à un point viable. Il est dangereux d'utiliser le boîtier d'alimentation sans connexion correcte à la terre.
10. Passer le câble de façon qui ne puisse être endommagé
11. Si une rallonge de câble est utilisée, assurez-vous que l'ampérage sera bien supporté par la rallonge de câble. Assurez-vous aussi que le fusible de protection est correctement calibré.
12. Remplacer un fusible détérioré par un fusible de valeur identique et de même type.
13. Faire effectuer toute maintenance par Open Date ou une personne qualifiée et formée.
14. Ne pas utiliser ce produit dans une zone avec présence de gaz ou matière explosive.
15. Dans les conditions suivantes, toujours déconnecter l'alimentation principale et interroger une personne qualifiée :
 - a. Si le câble d'alimentation est endommagé ou effiloché.
 - b. Si du liquide a coulé sur le boîtier d'alimentation.
 - c. Si le matériel ne fonctionne pas après avoir suivi les instructions d'utilisation.

Face avant



Alimentation principale AC:

Accepte un câble IEC C13 (prise standard 'kettle').

Couper l'alimentation avant de déconnecter le câble.

RISQUE de choc électrique. Déconnecter le câble AVANT ouverture du boîtier.

NE PAS intervenir dans le boîtier avec le câble connecté.

Fusible principal F5:

Le fusible est situé à l'arrière du tiroir.

Pour une protection appropriée, toujours remplacer le fusible par un équivalent.

Entrée câbles:

Dévisser les 2 vis pour retirer la plaque. Les connecteurs internes peuvent être débranchés. Cela facilite le remplacement du boîtier.

Témoins LED:

+48 48Vdc présent. (commande moteur).

+05 5Vdc présent.*

+24 24Vdc présent.

+09 9Vdc présent.* (Afficheur).

PHO Print Head Output. 24V appliqué à la tête d'impression si allumé.

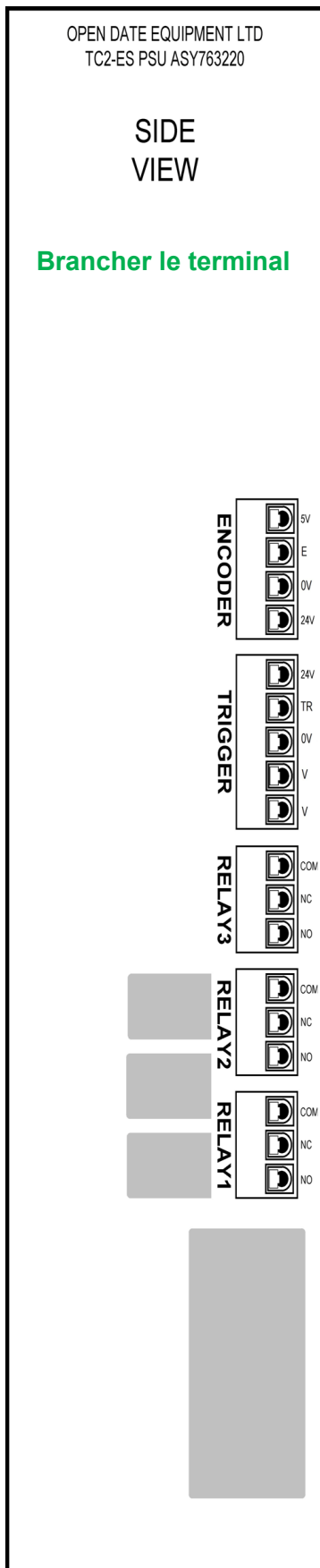
PTR Print Trigger. S'allume brièvement à réception du top marquage.

RY1 Relay 1 actif.

RY2 Relay 2 actif.

I/O connection entrée/ sortie

**DECONNECTER LE CABLE D'ALIMENTATION AVANT D'OUVRIER LE BOITIER.
NE PAS INTERVENIR SUR LES CARTES AVEC LE CABLE BRANCHE.**



Le schema montre les vues de côté et dessus du bornier.

Ne pas forcer le serrage des vis lors du montage du bornier.

Le bornier peut être branché dans la direction montrée.

Voir page 6 pour les instructions de connexion.

**ENCODEUR (J5)5V +5V encodeur
ENC Impulsion encodeur
GND 0V encodeur
24V +24V encodeur.**

**TRIGGER (J4) (voir page 6)
24V
TR signal sans tension
0V GND
VT Top avec tension
VT Top avec tension**

RELAIS 1/2/3 (J1,2,3)

COM Commun

**NC Normalement fermé.
Connecté au COM quand le
relais n'est pas actif**

**NO Normalement ouvert.
Connecté au Com quand le
relais est actif**

I/O détails connexion entrée/sortie

POUR EVITER TOUT RISQUE ELECTRIQUE LES CONNEXIONS DOIVENT ETRE SEULEMENT REALISEES AVEC L'ALIMENTATION DEBRANCHEE.

(Voir le schéma page 5.)

Le fils de terre de l'alimentation est en commun avec tous les 0 volt de l'imprimante.

ENCODER (J5)

Seulement utilisé avec les codeurs continus.

Connecter le fils encodeur (+) sur **5V** ou **24V** (selon la tension de l'encodeur)

Connecter le fils encodeur 0V sur **GND**

Connecter le fils encodeur sortie impulsion (Q) sur **ENC**

Intensité maximale sur 5V: 100mA

TOP IMPRESSION:

Voir page 7 pour sélectionner le front du signal d'impression.

Top sans tension

Utiliser un relais externe ou un contact de relais sans tension.

Connecter la borne **Trig** sur une sortie du contact (NO ou NC).

Connecter au choix la borne **24V** ou **GND** à l'autre sortie (COM).

Ne pas connecter le 24V et GND du bornier ensemble

Top avec tension

Connecter la tension du signal sur les bornes VT.

Tension entre 10 et 30V DC, polarité sans importance.

Top capteur PNP/NPN

Connecter le fils (+) du capteur (généralement marron) à la borne **24V**

Connecter le fils 0V du capteur (généralement bleu) à la borne **GND**

Connecter le fils signal du capteur (Q, généralement blanc ou noir) à la borne **trig**

RELAIS 1,2,3

Relais SPCO à contacts secs

(Valeurs Maximales 0.6A @ 125Vac, 0.6A @ 110Vdc, 2A @ 30Vdc)

Le relais est actif quand la LED bleue est allumée sur la face avant.

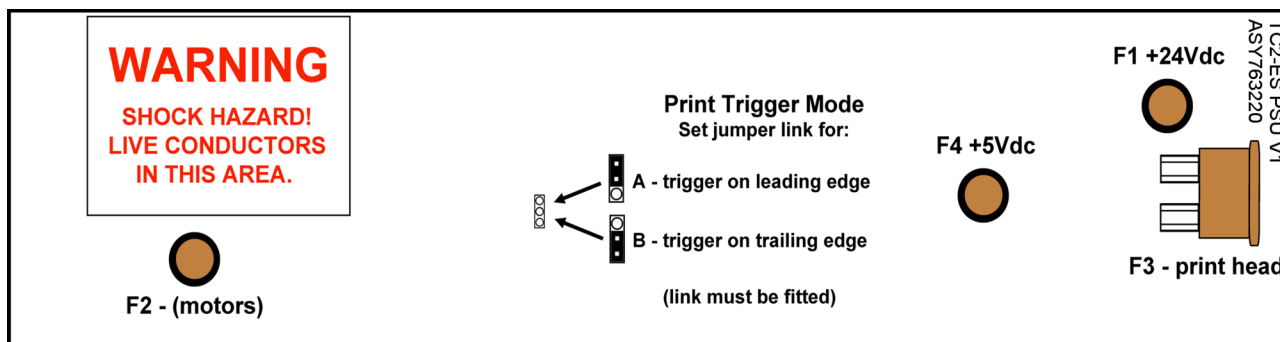
COM est connecté à **NC** quand le relais n'est pas alimenté.

COM est connecté à **NO** quand le relais est alimenté.

Positionnement des fusibles et réglages du top marquage

**DECONNECTER LE CABLE D'ALIMENTATION AVANT D'OUVRIR LE BOITIER.
NE PAS INTERVENIR SUR LES CARTES AVEC LE CABLE BRANCHE.**

Le schéma ci-dessous montre la position des fusibles et le placement des cavaliers pour le top marquage, à l'arrière de la carte PCB, accessible du côté droit du boîtier. L'attention est portée par l'étiquette indiquant la présence de courant dans cette zone .



FUSIBLES et valeurs

REPLACER LES FUSIBLES PAR LES MEMES TYPES ET VALEURS

Positionnés sur le carte PCB:

No; Type ;

F1 T2A 'Wickmann'

F2 T2A 'Wickmann'

F3 7.5A automotive

F4 T2A 'Wickmann'

Circuits:

24V (hors tête), 5V dc/dc convertisseur & 9V régulé

48V commandes moteurs pas à pas.

24V sortie tête d'impression.

5V sortie de 5V dc/dc convertisseur.

Positionné sous la prise principale :

F5 T2A HRC 20 x 5mm Général.

Note: Les 5V et 9Vdc fournis sont dérivés de l'alimentation 24Vdc. Si le fusible F1 brule, les 5V et 9V ne seront pas présents.

REGLAGE DU TOP MARQUAGE

L'impression peut être déclenchée sur le front montant ou descendant en positionnant les cavaliers comme montré ci-dessus en position A et B.

Position A L'impression est déclenchée sur le front montant.

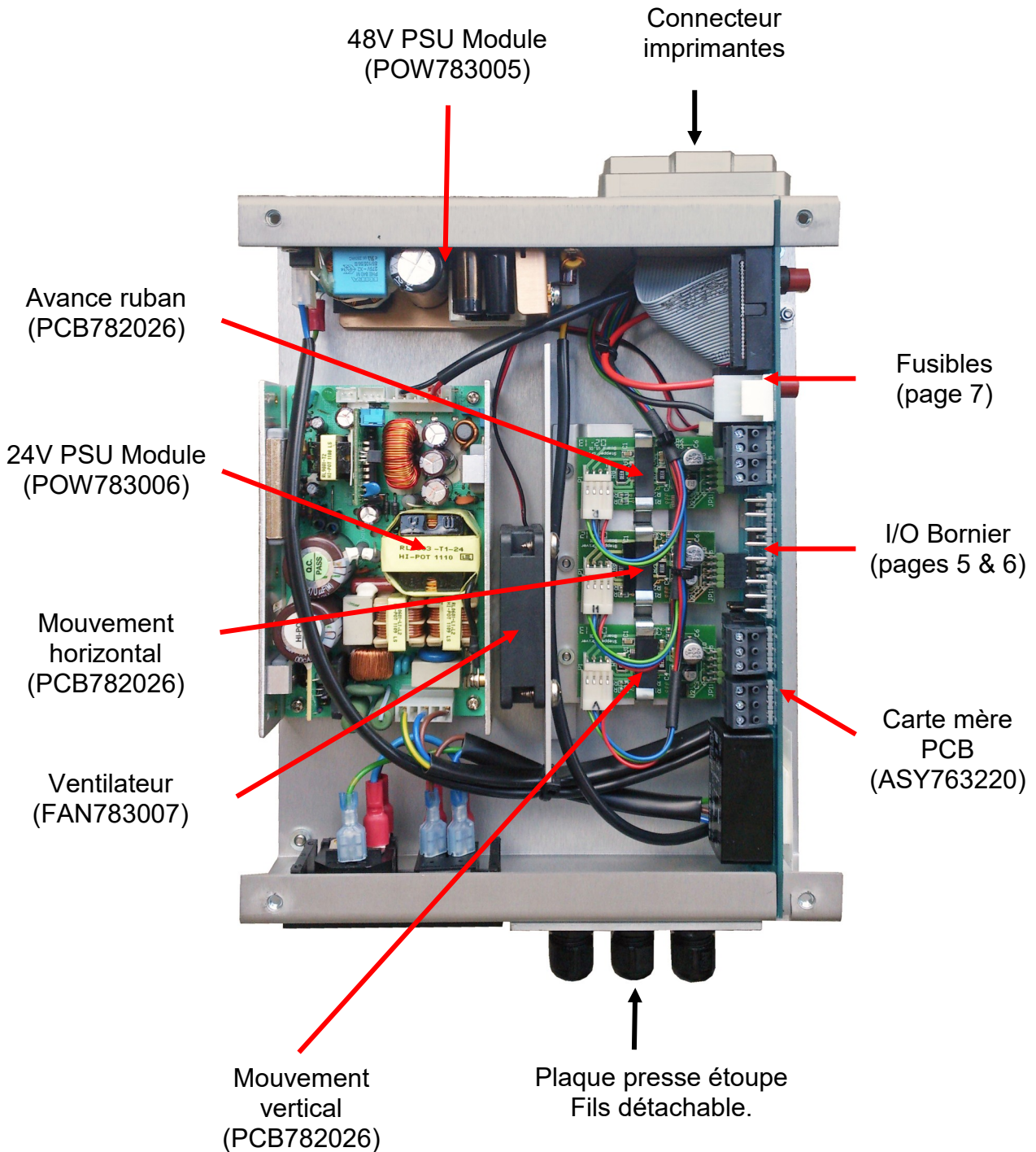
Position B L'impression est déclenchée sur le front descendant.

NB. Le cavalier doit être mis en position A ou B. Le déclenchement ne sera pas généré si le cavalier n'est pas positionné.

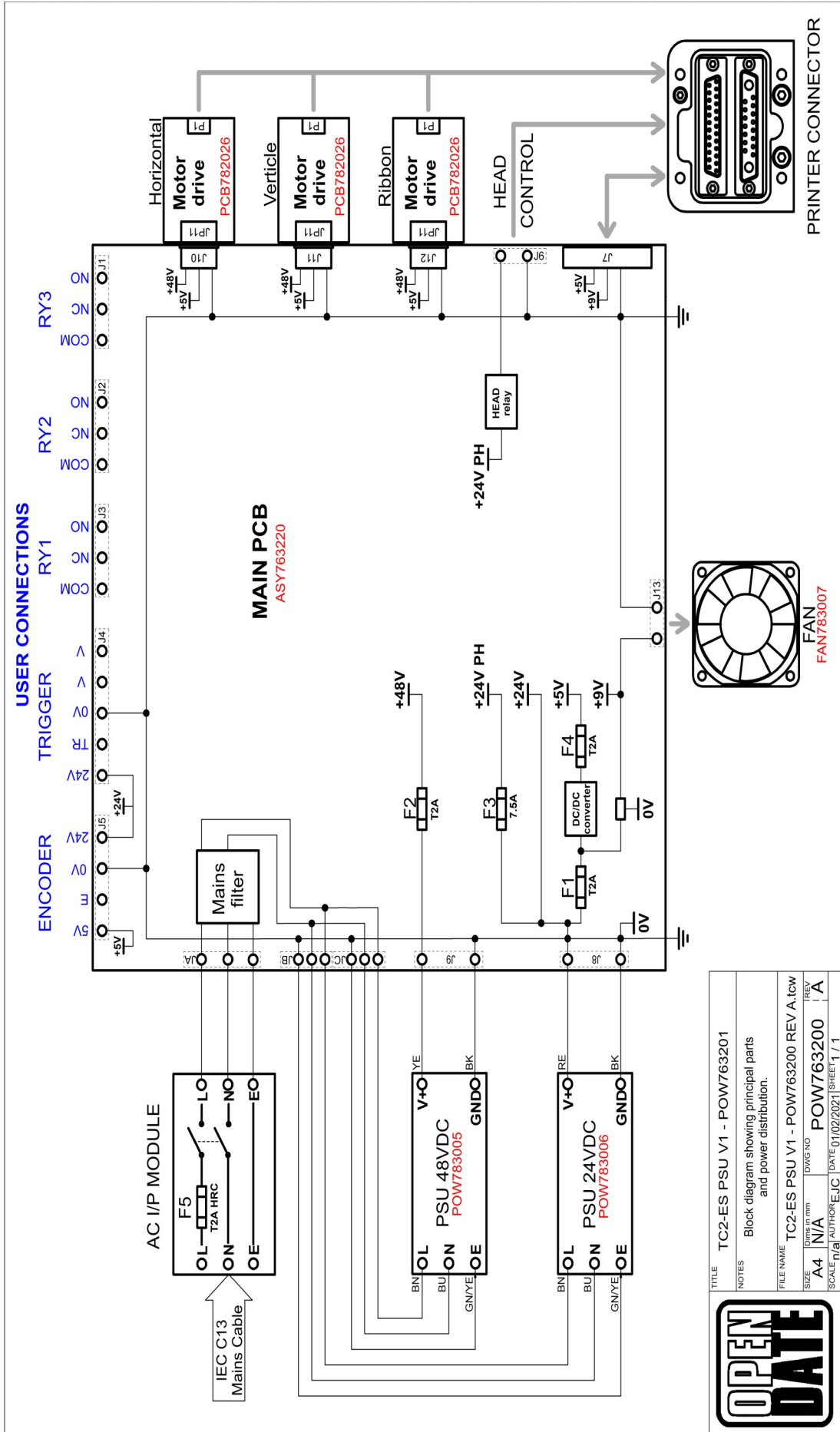
Positionnement intérieur

Vue intérieure PSU montrant le positionnement des composants (avec références).

Débrancher l'alimentation avant de retirer le couvercle.



Block diagram



OPEN DATE	
TITLE	TC2-ES PSU V1 - POW763201
NOTES	Block diagram showing principal parts and power distribution.
FILE NAME	TC2-ES PSU V1 - POW763200 REV A.txd
SIZE	10mm in mm
SCALE	1:1
AUTHOR	EJC
DATE	01/02/2021
SHEET	1 / 1
REV	A
DRWG NO	POW763200

Dimensions

